

TB

中华人民共和国铁道部标准

TB 1883—87

货车两轴转向架通用技术条件

1987—12—31发布

1988—07—01实施

中华人民共和国铁道部 发布

货车两轴转向架通用技术条件

本标准适用于轨距为1435mm铁路新造货车两轴三大件式铸钢转向架的一般技术要求，如有特殊要求者，应在产品图样或专用技术条件中另行规定。

1 技术要求

- 1.1 转向架应按本标准和按规定程序批准的产品图样及技术条件(包括各零部件技术条件)的要求进行制造。
- 1.2 转向架应符合TB1335—78《铁道车辆强度设计及试验鉴定规范》和GB5599—85《铁道车辆动力学性能评定试验鉴定规范》的要求。
- 1.3 转向架应符合下列要求：
 - 1.3.1 必须达到产品图样规定的构造速度，新设计的转向架在投产前须进行动力学试验。
 - 1.3.2 必须符合GB146.1—83《标准轨距铁路机车车辆限界》车限—2的规定。
 - 1.3.3 能通过半径为100m的曲线。
 - 1.3.4 转向架在 $-40\sim 50^{\circ}\text{C}$ 温度环境下须能正常工作。
 - 1.3.5 原则上转向架应能与同类型转向架互换。
 - 1.3.6 在当用户遵守使用规则的情况下，转向架零部件的保证期限须符合有关规定。
 - 1.3.7 现行产品零部件的技术条件应按有关标准规定执行。
 - 1.3.7.1 摇枕侧架应符合TB1248—86《货车铸钢摇枕和侧架技术条件》的规定。
 - 1.3.7.2 轮对应符合TB1010—85《车辆用轮对类型及尺寸》的规定。
 - 1.3.7.3 车轴应符合TB450—83《车辆用车轴型式尺寸》的规定。
 - 1.3.7.4 辗钢整体轮应符合TB455—65《车辆用轧制车轮试生产暂行技术条件》的规定。
 - 1.3.7.5 轴箱体应符合TB53—74《车辆用轴箱体技术条件》的规定。
 - 1.3.7.6 闸瓦应符合TB1159—76《车辆用中磷闸瓦技术条件》的规定。
 - 1.3.7.7 闸瓦托应符合TB39—74《车辆用闸瓦托技术条件》的规定。
 - 1.3.7.8 下心盘应符合TB46—74《车辆用上、下心盘技术条件》的规定。
 - 1.3.7.9 滚动轴承组装应符合TB1701—85《铁路货车无轴箱滚动轴承组装技术条件》的规定。
 - 1.3.7.10 圆柱形螺旋弹簧应符合TB1025—83《机车车辆圆柱形螺旋弹簧技术条件》的规